**Příloha č. 1 - Technická specifikace rozsahu**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Položka plnění: Vertikální pětiosé CNC obráběcí centrum** | | |
| *P.č* | *Požadavek* | *Splnění požadavku (vyplní uchazeč)* |
| 1. | CNC řídicí systém kompatibilní s řídícím systémem Heidenhain TNC 640, verze 18 a novější, musí obsahovat opce: 8; 9; 40; 42; 45; 48; 92; 145; 167 | Uveďte název řídícího systému: |
| 2. | Plynulé polohování v 5 osách (současně) |  |
| 3. | návod k obsluze a k řídicímu systému v češtině | ANO - NE |
| 4. | upínací plocha stolu d × š min. 500 × 400 mm | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 5. | zatížení stolu min. 400 kg | ANO - NE |
| 6. | vzdálenost od čela vřetene ke stolu min. 500 mm | ANO - NE |
| 7. | pojezd v osách X/Y/Z min. 600 / 400 / 400 mm | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 8. | pohyb v osách B (sklopení stolu) / C (otáčení stolu) min. 140 ° / 360 ° | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 9. | rychloposuv X/Y/Z/B/C min. 35 / 35 / 35 / 20 / 20 m/min | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 10. | Výkon motoru vřetene min. 15 kW | ANO - NE |
| 11. | Kroutící moment vřetene min. 100 Nm | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 12. | otáčky vřetene min. 12 000 ot/min. | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 13. | kužel vřetene ISO 40 | ANO - NE |
| 14. | kapacita zásobníku nástrojů min. 40 ks | ANO - NE |
| 15. | Max. hmotnost nástroje 8 kg | ANO - NE |
| 16. | průměr/délka nástroje min. 70 / 300 mm při plném osazení zásobníku | ANO - NE |
| 17. | vnitřní chlazení středem vřetene min. 10 bar (první čerpadlo) | ANO - NE |
| 18. | vnitřní chlazení středem vřetene min. 20 bar (druhé čerpadlo) | ANO - NE |
| 19. | dopravník třísek (jako součást stroje v souvislosti s položkou č. 30) | ANO - NE |
| 20. | nástrojová sonda kompatibilní s řídícím systémem Heidenhain TNC 640, verze 18 a novější (položka č. 20 a 21 musí mít společný rádiový příjímač)  (při kolizi sondy s obrobkem nedojde k poškození sondy) | ANO - NE |
| 21. | obrobková sonda kompatibilní s řídícím systémem Heidenhain TNC 640, verze 18 a novější (položka č. 20 a 21 musí mít společný rádiový příjímač) | ANO - NE |
| 22. | chlazení nástrojů středem vřetene vzduchem | ANO - NE |
| 23. | odsávání mlhoviny z pracovního prostoru | ANO - NE |
| 24. | separátor oleje | ANO - NE |
| 25. | dotyková obrazovka min 15“ | uveďte konkrétní hodnotu: |
| 26. | 3D model stroje | ANO - NE |
| 27. | Ikc ready intelligent kinematic copmensation – „kompatibilní s řídícím systémem Heidenhain TNC 640, verze 18 a novější“ | ANO - NE |
| 28. | kotevní elementy a přikotvení stroje k základu | ANO - NE |
| 29. | tvorba programů, technologie a odladění programů na stroji, včetně dodání držáků a nástrojového vybavení na základě výkresové dokumentace, | ANO - NE |
| 30. | maximální prostor pro zástavbu bez příslušenství ( d/š/v ) 2700/2250/2900 mm | ANO - NE |
| 31. | Minimální celková hmotnost 7000kg  maximální celková hmotnost 7500 kg | ANO - NE |

 \*Uchazeč musí vyplnit všechny kolonky, čímž potvrzuje splnění požadavků zadavatele. V případě nevyplnění, či nesplnění některého z požadavků bude vyřazen. Vyplněný formulář bude součástí nabídky.

Podpis oprávněné osoby: